



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.  
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11  
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323  
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48  
e. mail: lapi@laboratoriolapi.it  
web site: www.laboratoriolapi.it

Compliance document N° 652/VT-PN/14

## ATTESTAZIONE DI CLASSIFICAZIONE

Classification Assessment

Lapi Lab. Ref. 647/14

RICHIEDENTE / SPONSOR

PRONET-COLOR Sp. Z.o.o.

ul. Turkusowa 12 A - 81-158 Gdynia (Poland)

PRODUTTORE / MANUFACTURER

VIRES S.r.l.

Via Tommaseo, 61 - 10093 Collegno (TO) - Italy

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE / DENOMINATION OF THE MATERIAL

**PERFECT + (Thick. 160÷200 µm)**

Norma di riferimento ai sensi della / Reference standard according to

**UNI CEI 11170-3 Ed. 2005 + FA 2007**

METODI DI PROVA / TEST METHODS:

EN ISO 1716: 2010 - Potere calorifico / Heat of combustion

ISO 5660-1:2002 - Heat release, smoke production and mass loss rate - Part 1: Heat release rate (cone calorimeter method)

UNI 8457: 2010 + UNI 9174: 2010 + UNI 9176: 2010 + UNI 9177:2008

Reazione al fuoco dei prodotti combustibili + Classificazione di reazione al fuoco dei prodotti combustibili

Reaction to fire for combustible products + Classification of fire reaction of combustible products

(posa in opera: parete non in aderenza a supporto incombustibile / laying mode: wall not laid on a non-combustible support)

NF X 10-702-2 1994 2° tirage + NF X 10-702-1 1995

Opacité des fumées en atmosphère non renouvelée / (Opacità dei fumi in atmosfera non rinnovata)

NF X 70-100-1: 2006 con esclusione dei paragrafi 7.6, 7.7, 7.8, 7.9, 7.10 + NF X 70-100-2: 2006

Methodes d'analyses des gaz provenant de la dégradation thermique

(Prove di analisi dei gas provenienti dalla degradazione termica)

NF F 16-101: 1988 - Matériel roulant ferroviaire. Comportement au feu. Choix des matériaux.

Sulla base dei metodi di prova sopra riportati e del Riferimento di Laboratorio assegnato, si può attestare che il prodotto **commercialmente denominato: PERFECT + (Thick. 160÷200 µm)**

**È CONFORME**

ai sensi della UNI CEI 11170-3 Ed. 2005 + FA 2007 - Capitolo 6, Prospetto 1 "Criteri di accettabilità per materiali e componenti di allestimento" ai requisiti richiesti per i materiali elencati nelle posizioni 3 e 29, applicazioni "Pareti e rivestimenti pareti" e "Rivestimenti decorativi esterni"

**a tutti i Livelli di rischio sino a LR4 compreso**

On the basis of the above test methods and the Laboratory Reference assigned, it can be stated that the product trade name **PERFECT + (Thick. 160÷200 µm)**

**COMPLIES**

with the requirements for the materials belonging to the positions 3 and 29, applications "Walls and wall coverings" and "External decorative coverings" according to UNI CEI 11170-3 Ed. 2005 + FA 2007 - Chapter 6, Prospect 1 "Acceptance criteria for materials and components of equipment" all Hazard levels until LR4 included

Prato, 02/05/2014

Il Responsabile Certificazione

The Certification Manager

Dr. Massimo Borsini

Il Direttore Tecnico

The Technical Director

Dr. Luca Ermini

Valid until: 01/05/2019



n° 0086

Le prove sono state eseguite in accordo all'accreditamento EN 17025  
Tests have been carried out in accordance to accreditation EN 17025



Questo documento deve essere letto congiuntamente ai Rapporti di Prova, per la descrizione del prodotto e per ogni altra notizia di dettaglio.

Questo documento non costituisce approvazione di tipo né certificazione di prodotto né tantomeno dichiarazione di conformità, che spetta esclusivamente al Produttore / Sponsor.

This document has to be read in conjunction with the Test Reports, for the description of the product and for every other detail. This document does not represent type approval or certification of the product neither declaration of compliance, that is exclusively under the responsibility of the Manufacturer or Sponsor.