



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI CZ IK - 012/2018

Nazwa i adres zlecającego certyfikację: **PRONET-COLOR Sp. z o.o.**
81-158 Gdynia, ul. Turkusowa 12A

Nazwa i adres producenta: **PALINI VERNICI s.r.l.**
Via San Gerolamo 14 - Z.I. 25055 Pisogne, Italy

Nazwa wyrobu: **Powłoka lakierowa Palinal**
Zestaw malarski epoksydowo-poliuretanowy, łącznej grubości warstw na sucho od 180 µm do 250 µm o składzie:

Typ/odmiana

- 880.4444 – podkład epoksydowy
- 861.0090 – szpachla poliestrowa
- 873.7038 – podkład wypełniający
- 607.0815 – lakier nawierzchniowy poliuretanowy z własnościami antygraffiti

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

PN-EN 45545-2+A1:2015 Kolejnictwo. Ochrona przeciwpożarowa w pojazdach szynowych. Część 2: Wymagania dla materiałów i elementów w zakresie właściwości palnych wg R1 i R7 na poziomie zagrożenia HL1, HL2 i HL3 w zakresie bezpieczeństwa pożarowego materiałów dla pojazdów wg kategorii konstrukcyjnej: N (pojazdy standardowe), A (pojazdy tworzące część pociągu automatycznego, na pokładzie którego nie ma personelu wyszkolonego w zakresie reagowania na sytuacje awaryjne), D (pojazdy dwupoziomowe) i S (wagony sypialne i kuszetki), które znajdują się w kategorii eksploatacyjnej nr: 1, 2, 3 i 4.

Zgodnie ze sprawozdaniami z badań wykonanymi przez:

Laboratorium Badań Materiałów i Elementów Konstrukcji - Instytut Kolejnictwa.

Nr i data sprawozdania:

1. Sprawozdanie nr IK.LKA53.A157/15 z dnia 05.10.2015 r.

Zakres zastosowania:

Wyrób przeznaczony do wykonywania zewnętrznych pokryć malarskich (na podłożu stalowym) taboru szynowego – lokomotyw, wagonów i zespołów trakcyjnych.

Prawo do posługiwania się Certyfikatem Zgodności w okresie od 11.05.2018 r. do 10.05.2021 r. dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

Certyfikacja wg Programu Certyfikacji PCW-02

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

hkepl
mgr inż. **Wojciech Kiepek**
Kierownik

Ośrodka Jakości i Certyfikacji



ZASTĘPCA DYREKTORA
DS. INTEROPERACYJNOŚCI KOLEI

dr inż. Marek Pawlik

Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 11 maja 2018 r.